

Descripción general

Anteojos de seguridad de lente claro sustituible con diseño moderno y deportivo. Apto para lugares con baja visibilidad.

Aplicaciones

- Protección contra impactos, partículas suspendidas en el aire y peligro biológico, uso en lugares con baja visibilidad
- Industria manufacturera, construcción y logística

Especificaciones

- Lente resistente a impactos, ralladuras, salpicaduras de químicos y abrasivos
- Lente claro de policarbonato que filtra el 99.99% de los rayos UV
- Lente sustituible
- Patillas con protector suave de hule e inclinación ajustable tipo ratchet
- Puente nasal ajustable
- Diseño moderno y ergonómico

Variaciones

- Lente claro (A441)
- Lente oscuro (A441-O)
- Lente espejizado (A441-E)

Certificaciones

- ANSI — Z87.1-2010
- Protección UV — 99.99%

