



STELLAR™

JUNTA LISTA PARA USAR

STELLAR™ es una junta lista para usar, flexible, resistente a los rayos UV, tecnología híbrida, con alto rendimiento de primera calidad y que ofrece una excelente uniformidad de color, durabilidad, protección contra las manchas y hermosas juntas en una fórmula fácil de usar, antidescuelgue, sin complicaciones, sin necesidad de hacer mezclas en el sitio de trabajo.



Este producto ha sido certificado por una baja emisión química (ULCOM/GG UL2818) bajo el programa de certificación UL GREENGUARD.

Para emisiones químicas. Para materiales de construcción, acabados y recubrimientos (UL 2818 Standard) por UL Environment.

El contenido total de COV expresado en gramos/litro (libras/galón) en producto sin usar es 0.00 g/l (0.00 lb/gal).

VENTAJAS

- Monocomponente
- Resistencia UV
- Fórmula antidescuelgue para pisos y paredes
- Muy fácil de instalar y limpiar
- Resistencia a manchas, químicos y hongos
- No se agrieta ni se pulveriza
- Adecuado para juntas de 1.5 mm a 12 mm
- Sin olores durante la aplicación
- Disponible en 5 colores

USOS

- Para instalaciones residenciales y comerciales
- Aplicaciones interiores y exteriores
- Espesores de junta de 1.5 mm a 12 mm en pisos y paredes
- Diseñado para todo tipo de instalaciones de revestimiento cerámico, porcelanato y piedras naturales sobre concreto, madera y una gran variedad de sustratos de pisos y paredes
- Para áreas secas y húmedas
- Apto para inmersión continua

FABRICANTES

LATICRETE® de Costa Rica
Alajuela, Costa Rica, Teléfono: (506) 4701.5900
Sitio Web: www.laticrete.com

CERTIFICACIONES

Normas Aplicables:

ANSI

118.3
118.7

Junta epóxica
Junta cementicia de alto desempeño

*Cumplimiento de valores de referencia

ISO

13007



Por los Constructores
de un Mundo Mejor™

PRESENTACIÓN:

Envase 5.0 Kg (3.0 L)

COLORES:

5 colores

RENDIMIENTO APROX:

TAMAÑO DE PIEZA	1.5 MM	3.0 MM	6.0 MM
25 x 25 x 6 mm	3.9	1.9	1
50 x 50 x 6 mm	7.7	3.9	1.9
106 x 106 x 7.5 mm	13.1	6.5	3.3
150 x 150 x 12 mm	11.6	5.8	2.9
300 x 300 x 9 mm	30.9	15.4	7.7
325 x 325 x 9 mm	33.4	16.7	8.4
400 x 400 x 9 mm	41.2	20.6	10.3
425 x 425 x 9 mm	43.7	21.9	10.9

* El rendimiento que se muestra es solo para fines de estimación. El rendimiento real del lugar de trabajo puede variar de acuerdo con las condiciones del sustrato, el tipo de equipo y los métodos de aplicación utilizados.

TIEMPO DE VIDA ALMACENADO:

Los empaques sellados de fábrica de este producto están garantizados por su alta calidad durante el período de un año (1), si se almacenan a temperaturas 15 - 35 °C.

LIMITACIONES:

- No se recomienda para uso industrial. Para aplicaciones industriales expuestas a altas concentraciones de comida y ácidos minerales, así como altas temperaturas, utilice SPECTRALOCK® 2000 IG
- La resistencia máxima a las manchas se logra después de 14 días. Proteger de la exposición de ácidos y limpiadores fuertes durante ese periodo
- Las condiciones del lugar de trabajo afectarán el color definitivo. Aplique en un pequeño sector de prueba para determinar los resultados antes de colocar en toda la instalación
- Ciertos tipos de revestimientos cerámicos son más absorbentes que otros y captarán los pigmentos de color durante la aplicación
- Antes de aplicar, realice una prueba de absorción del color. Los revestimientos cerámicos porosos necesitarán un sellador antes de la aplicación

- Los adhesivos, morteros para nivelación, morteros para juntas no son sustitutos de las membranas impermeabilizantes. Si se requiere una membrana impermeabilizante, consulte a su asesor técnico de LATICRETE®
- No instale la fragua STELLAR™ en ambientes con temperaturas menores a 5°C. Garantice que la temperatura del ambiente supere los 5°C de forma sostenida por al menos 7 días, después de la instalación
- No instale la fragua STELLAR™ en juntas o superficies húmedas. Procure que la junta se mantenga seca por al menos 7 días, después de la instalación
- Altas humedades del sustrato/ambiente y las bajas temperaturas conducen a un tiempo de curado más prolongado a lo indicado por este documento

PRECAUCIONES:

Antes de usar cualquier producto LATICRETE®:

- Consulte www.laticrete.com para obtener boletines técnicos o información actualizada sobre el producto y su aplicación
- Comuníquese con su representante de ventas técnico local de LATICRETE® si tiene alguna pregunta
- Consulte la MSDS STELLAR™ para obtener más información de seguridad
- No agregue agua ni ningún otro líquido al producto. Esto afectaría su desempeño y eliminaría todas las garantías
- Proteja el área de trabajo terminado hasta que cure por completo
- Proteger de polvo, suciedad y contaminación por un periodo de al menos 10 días
- En salas de vapor o aplicaciones sumergidas se debe dejar curar por un periodo de al menos 14 días antes de usar el área y llenarla con agua
- Puede irritar los ojos y la piel. Evite el contacto con los ojos o el contacto prolongado con la piel. En caso de contacto, enjuague bien con agua
- No ingerir / inhalar
- Utilice equipo de protección personal (guantes, lentes de seguridad, mangas largas) al aplicar el producto
- Mantener fuera del alcance de los niños
- STELLAR™ contiene arena y podría rayar azulejos pulidos, esmaltados o de vidrio. Aplique en una pequeña área de prueba para determinar los resultados antes de aplicar la junta en toda la superficie



Por los Constructores
de un Mundo Mejor™

INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDADES DE DESEMPEÑO:

ENSAYO	MÉTODO DE ENSAYO	RESULTADO
Absorción de agua	ANSI 118.7. 4.4.	3.0 - 5.0 %
Resistencia a la compresión con 28 días de curado	ANSI 118.7. 4.5.	> 12 MPa
Resistencia a la abrasión	Interno	0.00093 g/ciclo
Deformación transversal con 28 días de curado	ISO 13007	> 5 mm
Limpiabilidad	ANSI A118.3. 5.1.	Cumple
Descuelgue en junta vertical	ANSI A118.3. 5.4.	Cumple
Resistencia química	ANSI A118.3. 5.9.	Cumple para las sustancias analizadas

PROPIEDADES DE TRABAJO:

Tiempo de vida útil en balde	4 horas
Secado al tacto	10 minutos
Tiempo de espera para el tránsito peatonal	24 horas
Tiempo de espera para el tránsito pesado	7 días
Curado final	14 días
Densidad húmeda	1700kg/m ³
Volumen de mezcla	3.0L

TIEMPO DE SECADO:

TIEMPO DE CURADO

TEMPERATURA DEL PISO	TRÁNSITO LIVIANO [^]	TRÁNSITO PESADO ^{^^}	CURADO COMPLETO ^{^^^}
10°C (50°F)	24 hrs	4 - 5 días	9 - 14 días
16°C (60°F)	24 hrs	4 - 5 días	9 - 12 días
21°C (70°F)	22 hrs	5 días	9 - 12 días
27°C (80°F)	20 hrs	6 días	12 - 14 días
32.2°C (90°F)	20 hrs	6 días	12 - 14 días

[^] Tránsito peatonal

^{^^} Colocación de equipos

^{^^^} Exposición a productos químicos y al calor

- Nota: El curado depende de la temperatura y la humedad. Si la humedad es baja/normal; El curado será el indicado en la tabla. En condiciones de alta humedad, el curado se extenderá por 2 o 3 días sobre los valores establecidos.

RESISTENCIA A LAS MANCHAS:

Salsa de tomate	0
Refresco gaseoso	0
Grasa	0
Taninos (vino, café)	1
Aceite	1
Condimentos	1
Tinta	1
Café	1



Por los Constructores
de un Mundo Mejor™

LATICRETE de Costa Rica S.A. • Centro Corporativo Int., Torre C, Piso 14, Av. 8, C.28, San José, Costa Rica. • Tel +506 4701.5900

Las hojas técnicas están sujetas a cambios sin previo aviso. Para las versiones actualizadas visita www.laticrete.com

RESISTENCIA QUÍMICA:

HCL concentrado	0
2 - Butoxy etanol	0
Hipoclorito de sodio	0
Ácido oxálico	0
Etil acetato	0
H2SO4 concentrado	1
Tolueno	1
Ácido acético (vinagre)	1

0 - Mancha no visible / Sin reacción

1 - Mancha notable / Reacción

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los resultados exhibidos son representativos, pero reflejan los procedimientos de prueba utilizados. El desempeño real en el área de trabajo y los resultados de las pruebas dependerán de los métodos de instalación y las condiciones del sitio.

INSTALACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Antes de aplicar STELLAR™, extraiga los espaciadores y los residuos de las juntas, elimine el polvo y la suciedad con una esponja húmeda. No utilice limpiadores ácidos. Las juntas deben estar secas antes de aplicar el producto. La temperatura del sustrato debe estar entre 16°C y 32°C.

MEZCLADO:

Abra la cubeta de STELLAR™ y agite la mezcla utilizando una espátula este productos no se puede mezclar a altas revoluciones porque se llena de burbujas. Mezcle durante 2 minutos hasta que el producto esté cremoso y trabajable. **NO MEZCLAR CON AGUA, SOLVENTES, LÁTEX** o cualquier otro líquido.

APLICACIÓN:

Aplice STELLAR™ utilizando las técnicas estándar para fraguar. Extienda con una llana de goma para mortero inclinada a 45° en diagonal a las juntas, hasta rellenar por completo. Asegúrese de que STELLAR™ rellene la junta y de que no quede sólo sobre la superficie (es decir, “formando puentes en las juntas”). Remueva la mayor cantidad de material antes de la limpieza inicial.

- Nota:

1. No deje exceso de producto en la superficie de las piezas
2. En caso de que sobre material en la cubeta, asegúrese de taparlo bien, de manera que pueda utilizarlo después (una vez abierto, dentro del mes siguiente)

LIMPIEZA:

Limpieza inmediata: Retire el exceso de mortero de la superficie del revestimiento utilizando la llana de goma para morteros. Sostenga la llaneta en posición vertical sobre el revestimiento a un ángulo de 90° y pásela por las juntas y el revestimiento de manera diagonal a 45° para evitar extraer el material de relleno. Limpieza inicial y final: Se recomienda realizar la limpieza del revestimiento una vez que el producto se encuentre seco al tacto (4 horas). Use agua limpia para la limpieza inicial. No utilice ningún limpiador ni solventes.

La limpieza debe comenzar después de que la superficie presente una apariencia de película seca, normalmente dentro de 10 a 15 minutos.

(El tiempo de formación de película y secado puede variar dependiendo de la temperatura, la humedad, la porosidad de la baldosa y la profundidad de la junta). Mueva una esponja húmeda sobre la superficie del formato y deje que la neblina se humedezca durante 20–30 segundos para aflojar la capa residual.

No vierta exceso de agua sobre la superficie, ya que esto puede provocar lixiviación en las juntas y retrasar el curado.

Después de los 20–30 segundos de humectación, limpie la superficie con la esponja realizando movimientos circulares sobre el formato para aflojar la neblina y dar forma a las juntas.

Coloque la esponja sobre la superficie del formato y úsela suavemente, aplicando muy poca presión, para asegurar que las juntas queden completamente llenas y a ras.

Deslice una esponja limpia y húmeda en diagonal sobre la superficie limpiada para eliminar los residuos.

Enjuague la esponja antes de cada pasada, sumergiéndola en agua. Exprima la mayor cantidad de agua posible antes de volver a colocarla sobre la superficie. Cambie el agua del balde si es necesario.

No lave en exceso las juntas. No doble la esponja, ya que puede extraer el producto de las juntas.

Finalmente, elimine la mayor cantidad posible de gotas de agua o halos, arrastrándolos con un paño o toalla húmeda sin pelusa, o con una esponja seca.

Deje que la superficie seque durante 24 horas antes de permitir tránsito ligero.

Si después de 10 a 24 horas permanecen halos visibles o residuos en la superficie, limpie con agua limpia o agua con jabón, utilizando una esponja.

Use un paño de microfibra, páselo sobre la superficie con movimientos circulares para eliminar el velo seco y el material residual de la junta, aplicando la presión necesaria según el espesor y la concentración del residuo presente en el formato.



Por los Constructores
de un Mundo Mejor™

Ocasionalmente, limpie el paño con agua potable, exprima completamente el exceso de agua y continúe trabajando hasta que el velo de la junta haya sido eliminado.

Permita que la junta cure durante al menos 3 días antes de permitir tránsito pesado. Proteja la junta de manchas y productos químicos durante el proceso de curado.

GARANTÍA

LATICRETE® garantiza el producto STELLAR™ únicamente contra defectos de fabricación por un período de un año a partir de su fecha de fabricación. El alcance de esta garantía se limita únicamente a sustituir aquellos envases que se demuestren defectuosos, LATICRETE® no será responsable por ningún costo adicional directo o indirecto. Asimismo, garantiza que se desempeñará de acuerdo a lo indicado en esta ficha técnica siempre que se sigan las instrucciones de LATICRETE® y la industria.

MANTENIMIENTO:

Las juntas LATICRETE® deben limpiarse periódicamente con agua y jabón de pH neutro. Comuníquese con el fabricante del producto de limpieza si se debe usar otro tipo de producto para asegurar la compatibilidad con el producto. El desempeño y la durabilidad de la instalación dependerán del mantenimiento adecuado de los productos suministrados por otros fabricantes. Para la limpieza cotidiana, se pueden utilizar detergentes y una esponja o trapeador.

SERVICIO TÉCNICO:

Para obtener información y asistencia técnica referente a este producto u otros sistemas LATICRETE®, sírvase contactarnos a: LATICRETE® de Centroamérica
Teléfono: (506) 4701.5900
Sitio web: www.laticrete.com
Correo electrónico: info@laticrete.co.cr

SISTEMAS ESPECIALES:

Podrá obtener más información sobre los productos en nuestro sitio web: www.laticrete.com.

COLORES DISPONIBLES:

1244
Bright White

1242
Platinum

1278
Sterling Silver

1217
Marble Beige

1243
Chocolate
Truffle



VIDEO DE APLICACIÓN



Escanee el código QR o dele click y descubra el video paso a paso para realizar una correcta preparación e instalación de STELLAR™.

CONTÁCTESE CON NOSOTROS:

CENTRAL TELEFÓNICA:

Costa Rica: +506 4701.5900

Panamá: +507 236.0966

Honduras, El Salvador y Guatemala: +504 3301.9265

CORREO ELECTRÓNICO:

info@laticrete.co.cr

SITIO WEB:

www.ca.laticrete.com

REDES SOCIALES:

-  Laticrete de Centroamérica
-  Laticrete_ca
-  LATICRETE de Centroamérica
-  Laticrete de Centroamérica
-  (+506) 6443.7491



Por los Constructores
de un Mundo Mejor™