

	FICHA TÉCNICA DEL SISTEMA LATICRETE Build UT 4	Código:	FTS-104
		Revisión:	06
		Última Revisión:	12/2018

Globally Proven Construction Solutions

Soluciones Constructivas Comprobadas Mundialmente

Soluções de Construção Comprovadas

- ✓ Zapatos de Seguridad;

1. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

El LATICRETE Build UT 4 es un revestimiento compuesto por resina uretano cementicia pigmentada, endurecedor y agregados de cuarzo seleccionados.

2. COMPOSICIÓN

El LATICRETE Build UT 4 es compuesto de:

- ✓ 1 capa SAND Screed UT 3;
- ✓ 1 capa SAND Screed UT 1;
- ✓ 1 capa Build UT

3. APLICACIÓN

El revestimiento LATICRETE Build UT 4 es especificado para las siguientes áreas:

- ✓ Industria alimenticia, cervecerías, industrias de bebidas, industrias de tabaco, frigoríficos, mataderos y cocinas industriales;
- ✓ Industria mecánica, talleres depósitos, salas de baterías

4. CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- ✓ No poseen juntas (apenas acompañan las juntas existentes en el piso de hormigón);
- ✓ Muy baja permeabilidad;
- ✓ Zócalo integrado al piso – sin enmiendas
- ✓ Fácil mantenimiento (permite re-pintura sobre el revestimiento ya desgastado);
- ✓ Contiene aditivo germicida/fungicida/bactericida;
- ✓ Resistencia a la temperatura de -45°C a 120°C (ver espesura x temperatura);
- ✓ Limpieza a vapor;
- ✓ Resistencia a choques térmicos, tráfico pesado, a la abrasión y al impacto;
- ✓ Acabado antideslizante;
- ✓ Bajo olor durante la aplicación;
- ✓ Flexibilidad: acompaña pequeños movimientos del sustrato

5. EPI'S RECOMENDADOS EM LA APLICACIÓN

- ✓ Máscara facial con filtro combinado;
- ✓ Guantes de PVC;
- ✓ Anteojos de Seguridad;

6. DATOS TÉCNICOS

Características	Valores	Métodos
Masa específica	2,09 (g/cm ³)	ASTM D 1475
Resistencia a la compresión	52 Mpa	ASTM C 579
Resistencia a la flexión	12 Mpa	ASTM C 580
Resistencia a la abrasión	30 mg de pérdida por 1000 ciclos con carga de 1 kg. H22 circular.	NBR 12042
Adherencia	3,0 MPa (quebró en el hormigón)	ASTM D 4541
Resistencia a temperaturas	- A 9 mm, derramando intermitentemente líquidos a una temperatura de hasta 120°C. Aire caliente continuamente lanzados a una temperatura de hasta 105°C. - Aplicado a um espesor de 9 mm no irá despegar debido al stress causado por choques térmicos, o repetidos ciclos de temperatura. - Soledur Crete es ideal para procesos de limpieza a vapor o derramamiento de fluidos calientes.	
Resistencia a Rayos UV	No indicado	
Ataque químico	Ver Catálogo	
Absorción de agua	Ninguna Permeabilidad	
Liber. p/ andar sobre el piso	8 horas	
Liberación tránsito leve	10°C = 36h 20°C = 24h 30°C = 12h	
Tiempo de cura	10°C = 10 días 20°C = 07 días 30°C = 05 días	

7. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- ✓ Si hubiere contaminaciones del sustrato con aceite, grasa, tintas, etc., se debe inicialmente lavar el piso con detergente y enceradoras por 15 minutos y en seguida efectuar la aspiración. Este proceso debe ser repetido hasta la obtención de una superficie limpia y adherente. La preparación de la superficie puede ser hecha con:
 - ✓ Granalladora
 - ✓ Escarificadora
- ✓ De forma de abrir perfectamente los poros del hormigón. En pisos hechos con argamasa fuerte se puede usar la enceradora con lija. La superficie deberá estar perfectamente seca con humedad abajo de 7%.

8. CAPA SAND SCREED UT 3

Después de la a preparación de la superficie y con ella misma totalmente seca, se aplica la capa SAND Screed UT 3.



FICHA TÉCNICA DEL SISTEMA

LATICRETE Build UT 4

Código:	FTS-104
Revisión:	06
Última Revisión:	12/2018

Globally Proven Construction Solutions

Soluciones Constructivas Comprobadas Mundialmente

Soluções de Construção Comprovadas

8.1 MEZCLA:

Producto	Mezcla / Kg	Consumo Kg/m ²	Embalaje Standard
LATICRETE Urethane -A	1,000	0,380	4,03 Kg/Balde
LATICRETE Urethane -B	1,000	0,380	4,03 Kg/Balde
LATICRETE Build UT -C	2,850	1,083	11,50 Kg/Bolsa
LATICRETE Sand 3	4,000	1,520	20 Kg/Bolsa

8.2 Aspersión:

LATICRETE Sand 2		1,100	20 Kg/Bolsa
------------------	--	-------	-------------

La capa SAND Screed UT 3 es aplicada con llana de acero. La capa debe ser bien uniforme sin exceso de resina o exceso de arena. El balde de la mezcla debe ser constantemente agitado para impedir la decantación de la arena en el fondo. Después de la capa se rocía LATICRETE Sand 2 hasta cubrir bien y abundantemente toda la resina

9. CAPA SAND SCREED UT 1

Después de 6 horas de la aplicación de la capa SAND Screed UT 3 y estando ella firme, se inicia el proceso de lijado con enceradora y Lijas 24. Debe lijarse bien efectuando el cruzamiento de los sentidos. Se barre y se aspira bien el piso. Hecho esto, se inicia el proceso de aplicación de la capa SAND Screed UT 1:

9.1 MEZCLA:

Producto	Mezcla / Kg	Consumo Kg/m ²	Embalaje Standard
LATICRETE Urethane -A	1,000	0,250	4,03 Kg/Balde
LATICRETE Urethane -B	1,000	0,250	4,03 Kg/Balde
LATICRETE Build UT -C	2,850	0,713	11,50 Kg/Bolsa

9.2 Aspersión

LATICRETE Sand 1		1,200	20 Kg/Bolsa
------------------	--	-------	-------------

La capa SAND Screed UT 1 es aplicada con llana de acero de forma que no deje excesos, ni falta de material.

El balde de la mezcla debe ser constantemente agitado para impedir la decantación de la arena en el fondo.

Después de la capa se rocía LATICRETE Sand1 hasta cubrir bien y abundantemente toda la resina.

10. CAPA BUILD UT

Después de 6 horas de la aplicación de la capa SAND Screed UT 1 y estando ella firme, se lija efectuando el cruzamiento. Se barre y se aspira bien el piso. En seguida se inicia el proceso de aplicación de la capa Guard UT:

10.1 MEZCLA:

Producto	Mezcla / Kg	Consumo Kg/m ²	Embalaje Standard
LATICRETE Urethane -A	1,000	0,150	4,03 Kg/Balde
LATICRETE Urethane -B	1,000	0,150	4,03 Kg/Balde
LATICRETE Build UT -C	2,850	0,428	11,50 Kg/Bolsa

La capa de Build UT es aplicada con llana de acero. La capa debe ser bien uniforme, sin exceso de resina o arena y en seguida se rosa con rodillo de espuma.

11. CONDICIONES DE MEZCLA

Los sistemas Mortar UT son tricomponentes, por lo tanto se debe siempre mezclar componente A y B primero y después el C para completar la reacción. Si no se adiciona el componente C correctamente, habrá generación de ampollas en el sistema.

Sistemas Mortar UT son altamente reactivos, por lo tanto después de la mezcla coloque inmediatamente en el piso, manteniendo siempre los productos en local fresco y ventilado y nunca aplique sobre o sol.

De ninguna manera se debe aplicar el sistema en temperatura arriba de 25°C o, caso sea necesario, enfriar los componentes A y B para conseguir una temperatura media de 25°C.

12. TIEMPO DE CURA Y SECADO

- ✓ Después de 12 horas de la aplicación, y sobre una temperatura de 20°C, se puede andar sobre el revestimiento.
- ✓ Después de 24 horas, el revestimiento soporta cargas leves y con baja frecuencia de pasaje, como carritos para instalación de equipos. En esta fase debe tomarse cuidado para no dañar el piso con rayas debido al arrastre de equipamientos.
- ✓ Después de 48 horas el revestimiento alcanzará su resistencia mecánica y su estabilidad química. Dentro de este período de cura se debe evitar el contacto del agua u otros productos químicos sobre la superficie del revestimiento. Ocurrendo el contacto de algún líquido sobre la superficie del piso, dentro de esta fase de cura, este líquido deberá ser removido inmediatamente, dejando el piso limpio y seco nuevamente. En caso de que esta remoción no sea hecha inmediatamente, pueden ocurrir manchas blancas o coloridas sobre la superficie del revestimiento.

13. HIGIENE

El revestimiento LATICRETE Build UT 4 proporciona un revestimiento sin juntas, impermeable y con la superficie extremadamente lisa. Esta característica del sistema garantiza un ambiente limpio, con gran facilidad de limpieza, y no propicia el acumulamiento de suciedades (el revestimiento no necesita de juntas – en caso que existan algunas juntas, estas son debidas al contra piso del hormigón).

El revestimiento LATICRETE Build UT 4 atiende a los modelos internacionales de higiene y seguridad, como el FDA (*Food and Drug Administration*) y GMP (*General Manufacturing Producers*)..

	FICHA TÉCNICA DEL SISTEMA LATICRETE Build UT 4	Código:	FTS-104
		Revisión:	06
		Última Revisión:	12/2018

Globally Proven Construction Solutions

Soluciones Constructivas Comprobadas Mundialmente

Soluções de Construção Comprovadas

14. MANTENIMIENTO:

Para el mantenimiento y limpieza se puede usar los siguientes productos:

- ✓ Cepillos rotatorios;
- ✓ Aspiradores para piso;
- ✓ Detergente industrial neutro;
- ✓ Disco verde o bege;

Obs.: não recomendamos a utilização de limpadores químicos.

15. CONDICIONES DE ALMACENAJE

El revestimiento **LATICRETE Build UT 4** debe ser almacenado, en sus embalajes originales, sobre pallets en áreas limpias, secas, ventiladas y al abrigo del sol.

La temperatura del área de almacenaje debe estar entre 8°C e 32°C. Evite el calor excesivo y el congelamiento del material.

16. INFORMACIONES GENERALES

- ✓ Los sistemas Uretano pueden tener variación de color de lote para lote, debido al componente de cementación;
- ✓ Los sistemas Uretano, cuando son expuestos a rayos UV, se inclinan a amarillar, por lo tanto no son recomendados colores claros para áreas abiertas o expuestas al sol. La alteración de color no altera sus características funcionales.