

FICHA TÉCNICA DEL SISTEMA

LATICRETE Flow UT 6

Código:	FTS-086
Revisión:	06
Última Revisión:	1/2019

Globally Proven Construction Solutions

Soluciones Constructivas Comprobadas Mundialmente

Soluções de Construção Comprovadas

1. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

El LATICRETE Flow UT 6 es un revestimiento autonivelante con espesor de 6mm, compuesto por resina uretano cementícia pigmentada, endurecedor y agregados de cuarzo seleccionados.

2. COMPOSICIÓN

El revestimlento LATICRETE Flow UT 6 es compuesto de:

- √ 1 capa SAND Screed UT 4;
- √ 1 capa Build UT;
- √ 1 capa autonivelante

3. APLICACIÓN

El revestimiento LATICRETE Flow UT 6 es especifico para las siguientes áreas:

- ✓ Industria alimenticia, cervecerías, industrias de bebidas, industrias de tabaco, frigoríficos, mataderos y cocinas industriales;
- ✓ Industria mecánica, talleres depósitos, salas de baterías

4. CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- ✓ No poseen juntas (apenas acompañan las juntas existentes en el piso de hormigón);
- ✓ Muy baja permeabilidad;
- ✓ Zócalo integrado al piso sin enmiendas
- ✓ Fácil mantenimiento (permite re-pintura sobre el revestimiento ya desgastado);
- ✓ Contiene aditivo germicida/fungicida/bactericida;
- ✓ Resistencia a la temperatura de -45°C a 120°C (ver espesura x temperatura);
- ✓ Limpieza a vapor;
- ✓ Resistencia a choques térmicos, tráfico pesado, a la abrasión y al impacto;
- √ Bajo olor durante la aplicación;
- √ Flexibilidad: acompaña pequeños movimientos del sustrato

5. EPI'S RECOMENDADOS EM LA APLICACIÓN

- √ Máscara facial con filtro combinado;
- √ Guantes de PVC;
- ✓ Anteojos de Seguridad;
- ✓ Zapatos de Seguridad;

6. DATOS TÉCNICOS

Características	Valores	Métodos
Resistencia a la compresión	54,2 MPa	ASTM C 579 / 96
Resistencia a la tracción en la flexión	19,4 MPa	ASTM C 580 / 96
Resistencia a la tracción simple	10,5 MPa	ASTM C 307 / 94
Resistencia a la abrasión	0,1 mm	NBR 12042
Adherencia	3,15 MPa	NBR 14050 / 98
Retracción	0,0 (%)	ASTM C 531 / 95
Masa específica	$1.8 \pm 0.05 (g/cm^3)$	ASTM D 1475
Módulo de elasticidad	13.000 MPa	DIN 53454
Resistencia Térmica Continua	< 60°C	
Resistencia Térmica Pico	< 90°C	
Resistência a Rayos UV	No indicado	
Ataque químico	Ver catálogo	ASTM C 267
Absorción de agua	0,01 (%)	ASTM C 413 / 96
Coef. dilatación térmica linear	60 x 10 ⁻⁵ °C	DIN 53752
Liber. p/ andar sobre el piso	8 horas	
Puesta en servicio	10°C = 36h 20°C = 24h 30°C = 12h	
Curado Final	10°C = 10 dias 20°C = 07 dias 30°C = 05 dias	

7. PREPARACIÓN DE LA SUPERFÍCIE

- ✓ Si hubiere contaminaciones del sustrato con aceite, grasa, tintas, etc., se debe inicialmente lavar el piso con detergente y enceradoras por 15 minutos y en seguida efectuar la aspiración. Este proceso debe ser repetido hasta la obtención de una superficie limpia y adherente. La preparación de la superficie puede ser hecha con:
- ✓ Desbaste diamantado;
- ✓ Pulidora diamantada:
- ✓ Escarificadora
- √ Granalladora
- ✓ De forma de abrir perfectamente los poros del hormigón. En pisos hechos con argamasa fuerte se puede usar la enceradora con lija. La superficie deberá estar perfectamente seca con humedad abajo de 7%.

8. CAPA SAND SCREED UT 4

Después de la preparación de la superficie y con ella misma totalmente seca, se aplica SAND Screed nº4



FICHA TÉCNICA DEL SISTEMA

LATICRETE Flow UT 6

Código:	FTS-086
Revisión:	06
Última Revisión:	1/2019

Globally Proven Construction Solutions

Soluciones Constructivas Comprobadas Mundialmente

Soluções de Construção Comprovadas

8.1 MEZCLA:

Producto	Mezcla / Kg	Consumo Kg/m²	Embalaje Standard
LATICRETE Urethane -A	1,000	0,540	4,03 Kg/Balde
LATICRETE Urethane -B	1,000	0,540	4,03 Kg/Balde
LATICRETE Build UT- C	2,850	1,539	11,50 Kg/Bolsa
LATICRETE Sand 4	4,000	2,000	20 Kg/Bolsa

8.2 Aspersión:

LATICRETE Sand 2	1,100	20 Kg/Bolsa

La capa SAND Screed UT 4 es aplicada con llana de acero. La capa debe ser bien uniforme sin exceso de resina o exceso de arena. El balde de la mezcla debe ser constantemente agitado para impedir la decantación de la arena en el fondo. Después de tirar la capa se rocía LATICRETE Sand 2 hasta saturar la resina;

9. CAPA SAND SCREED UT 1

Después de 8 horas de la aplicación de la capa SAND Screed UT 4 y estando ella firme, se inicia el proceso de lijado con enceradora y Lijas 24. Debe lijar bien efectuando el cruzamiento de los sentidos. Se barre y se aspira bien el piso. Hecho esto, se inicia el proceso de aplicación de la capa SAND Screed UT 1

9.1 MEZCLA:

Producto	Mezcla / Kg	Consumo Kg/m²	Embalaje Standard
LATICRETE Urethane -A	1,000	0,180	4,03 Kg/Balde
LATICRETE Urethane -B	1,000	0,180	4,03 Kg/Balde
LATICRETE Build -UT-C	2,852	0,513	11,50 Kg/Bolsa

La capa SAND Screed UT 1 es aplicada con llana de acero. La capa debe ser bien uniforme sin exceso de resina o exceso de arena. El balde de la mezcla debe ser constantemente agitado para impedir la decantación de la arena en el fondo.

10. CAPA AUTONIVELANTE SAND SCREED UT

Después de 12 horas de la aplicación de la capa SAND Screed UT 3 y estando ella firme, se inicia el proceso de lijado con enceradora y lijas 24. Se barre y se aspira bien el piso. Hecho esto, se inicia el proceso de aplicación de la aplicación de la capa autonivelante.

10.1 MEZCLA:

Producto	Mezcla/ Kg	Consumo Kg/m²	Embalaje Standard
LATICRETE Urethane -A	1,000	0,600	4,03 Kg/Balde
LATICRETE Urethane -B	1,000	0,600	4,03 Kg/Balde
LATICRETE Flow -UT-C	4,600	2,760	18,50 Kg/Bolsa

La capa autonivelante es aplicada con llana dentada o jalador calibrador de acero de forma que deje una cantidad uniforme de material. En seguida se pasa el rodillo de picos para eliminar las ampollas existentes. Se debe tomar cuidado en áreas inclinadas, pues la capa tenderá a drenar.

11. CONDICIONES DE ALMACENAJE

El revestimiento LATICRETE Flow UT6 debe ser almacenado, en sus embalajes originales, sobre pallets en áreas limpias, secas, ventiladas y al abrigo del sol.

La temperatura del área de almacenado debe estar entre 8°C e 32°C. Evite el calor excesivo y el congelamiento del material.

12.TIEMPO DE CURA Y SECADO

- ✓ Después de12 horas de la aplicación, y sobre una temperatura de 20°C, se puede andar sobre el revestimiento.
- ✓ Después de 24 horas, el revestimiento soporta cargas leves y con baja frecuencia de pasaje, como carritos para instalación de equipos. En esta fase debe tomarse cuidado para no dañar el piso con rayas debido al arrastre de equipamientos.
- ✓ Después de 48 horas el revestimiento alcanzará su resistencia mecánica y su estabilidad química. Dentro de este período de cura se debe evitar el contacto del agua u otros productos químicos sobre la superficie del revestimiento. Ocurriendo el contacto de algún líquido sobre la superficie del piso, dentro de esta fase de cura, este líquido deberá ser removido inmediatamente, dejando el piso limpio y seco nuevamente. En caso de que esta remoción no sea hecha inmediatamente, pueden ocurrir manchas blancas o coloridas sobre la superficie del revestimiento

13. HIGIENE

El revestimiento LATICRETE Flow UT 6 proporciona un revestimiento sin juntas, impermeable y con la superficie extremamente lisa. Esta característica del sistema garantiza un ambiente limpio, con gran facilidad de limpieza, y no propicia el acumulamiento de suciedades (el revestimiento no necesita de juntas – En caso de que existan algunas juntas, estas son debidas al contra piso del hormigón).

El revestimiento LATICRETE Flow UT6 atiende a los modelos internacionales de higiene y seguridad, como el FDA (Food and Drug Administration) y GMP (General Manufacturing Producers)..

14.MANTENIMIENTO:

Para el mantenimiento y limpieza se puede usar los siguientes productos:

- ✓ Cepillos rotatorios;
- ✓ Aspiradores para piso;
- ✓ Detergente industrial neutro;



FICHA TÉCNICA DEL SISTEMA

LATICRETE Flow UT 6

Código:	FTS-086
Revisión:	06
Última Revisión:	1/2019

Globally Proven Construction Solutions

Soluciones Constructivas Comprobadas Mundialmente

Soluções de Construção Comprovadas

✓ Disco verde o beige;

Obs.: no recomendamos el uso de limpiadores químicos.

15. INFORMACIONES GENERALES

- ✓ Los sistemas Uretano pueden tener variación de color entre lotes distintos, debido al componente cementicio;
- ✓ Los sistemas Uretano, cuando son expuestos a rayos UV, se inclinan a amarillar, por lo tanto no son recomendados colores claros para áreas abiertas o expuestas al sol. La alteración de color no altera sus características funcionales.

16. CONDICIONES DE MEZCLA

Los sistemas Flow UT son tricomponentes, por lo tanto se debe siempre mezclar componente A y B primero y después el C para completar la reacción. Si no se adiciona el componente C correctamente, habrá generación de ampollas en el sistema.

Sistemas Flow UT son altamente reactivos, por lo tanto después de la mezcla coloque inmediatamente en el piso, manteniendo siempre los productos en local fresco y ventilado y nunca aplique sobre o sol

De ninguna manera se debe aplicar el sistema en temperatura arriba de 25°C o, caso sea necesario, enfriar los componentes A y B para conseguir una temperatura media de 25°C.