



BACKER ROD

Soporte base para sello de juntas

Descripción

BACKER ROD es un cordón de espuma de polietileno de baja densidad de celdillas cerradas especialmente diseñado para ser colocado en juntas de dilatación o de contracción antes que éstas sean selladas. De ésta manera BACKER ROD evita el consumo excesivo de material sellante en las juntas. Actúa como barrera en la base de la junta, con el fin de evitar la adhesión de la masilla de sello a la misma, y permite crear el factor de forma adecuado para su perfecto funcionamiento.

Aplicaciones principales

- Es recomendado especialmente para ser usado en juntas de expansión y dilatación, en pantallas, en estacionamientos, pisos, etc.
- El cordón de respaldo BACKER ROD, es compatible con los compuestos de butilo, polisulfuro, acrílico, poliuretano, silicón, y la mayoría de los compuestos de selladores fríos. El cordón de respaldo es además químicamente inerte y resistente al aceite, a la gasolina y a la mayoría de los demás solventes. Este material no se mancha ni se adhiere a los materiales selladores y no exuda.

Ventajas

- BACKER ROD es químicamente inerte y resistente a aceites, gasolina y solventes.
- Es impermeable.
- No se adhiere a las masillas usadas regularmente para sellar juntas.
- Crea una barrera entre el material de sello y el fondo de la junta.
- No requiere mantenimiento.

Información técnica

Propiedades físicas	Valores	Método
Densidad	32 kg/ m ²	ASTM-D-1622
Resistencia a la tensión	3.50 kg/ m ²	ASTM-D-1623
Resistencia a la compresión	0.28 kg/ cm ²	ASTM-D-1621
Absorción de aguas (1)	0.03 gr/ m ²	ASTM-D-1016
Absorción de agua (2)	0.02 por vol	ASTM-D-509
Rango de temperatura	-19 °C a 100 °C	
Valor R	3.4	ASTM-C-335-84

Envase / Rendimiento

BACKER ROD se ofrece en presentación por rollos de longitud variable según el diámetro del material.

Diámetro pulg (mm)		Longitud (m)
1/4 "	(6.3 mm)	1219
3/8 "	(9.5 mm)	640
1/2 "	(12.7 mm)	762
3/4 "	(19 mm)	335
1 "	(25.4 mm)	182

Por cada metro lineal de junta a tratar se requiere un metro lineal de BACKER ROD.

Vida en anaquel

36 meses en su empaque original sin abrir.

Instrucciones de uso

Las juntas en las cuales se va a utilizar BACKER ROD deben estar completamente limpias, libres de humedad y de cualquier otro elemento que dificulte su instalación.

Determinar el diámetro de BACKER ROD siguiendo las indicaciones de la Tabla 1.

Cortar la longitud requerida de BACKER ROD, o dispensar directamente del rollo.

Colocar el BACKER ROD en la junta a la profundidad deseada o especificada, introduciéndolo a presión.

Sellar la junta, utilizando BACKER ROD siguiendo las recomendaciones del empaque.

Tabla 1.

Tamaño del BACKER ROD respecto de la junta.

Ancho de la junta (mm)	Diámetro del BACKER ROD pulg (mm)
3 mm	1/4 " (6 mm)
6 mm	3/8 " (9 mm)
9 mm	1/2 " (12 mm)
15 mm	3/4 " (19 mm)
22 mm	1 " (25 mm)
*y así sucesivamente	

Limpieza

Lave las herramientas y equipo con acetona antes de que se endurezca el material.

Precauciones / Limitaciones

- No se debe utilizar BACKER ROD en aplicaciones donde el material esté expuesto a temperaturas superiores a 70 °C
- BACKER ROD debe protegerse de la exposición a la llama abierta.

Rev. 05.16

NOTA: Para mayor información sobre este producto dirijase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



EUCOMEX
EUCLID GROUP